Prefabricated Modular Systems

Сборные модульные системы

SHD ITALIA
SORIMA HOSPITAL DEVELOPMENT ®
ENGINEERING . TECHNOLOGIES
EQUIPMENT . SUPPLIES

For the construction of:

SURGICAL UNITS
INTENSIVE CARE UNITS
RECOVERY CARE UNITS

Предназначенные для:

ОПЕРАЦИОННЫХ БЛОКОВ
ОТДЕЛЕНИЙ ИНТЕНСИВНОЙ ТЕРАПИИ
ОТДЕЛЕНИЙ РЕАНИМАЦИИ

SHD Italia

SHD Italia has been designing, manufacturing and installing surgical units, intensive care units and recovery care units for more than 30 years in various parts of the world, constantly refining design projects and products on the basis of accumulated experience.

SHD Italia manufactures specific modular cladding and prefabricated self-loading partition systems that guarantee optimal and flexible utilisation of spaces in critical hospital departments requiring controlled bacterial contamination conditions.

SHD Italia offers its expertise and experience, collaborating with top professionals in the healthcare sector, studying and developing solutions aimed at meeting the needs of customers and ensuring the maximum efficiency for the work of the medical team.

В течение более 30 лет компания SHD Italia проектирует, производит и устанавливает в Италии и за рубежом операционные блоки, отделения интенсивной терапии и отделения реанимации, все более совершенствуя проекты и продукцию на основе накопленного опыта.

SHD Italia производит специально доработанные модульные разделительные системы обшивки и сборные самонесущие стены, обеспечивающие оптимальное и гибкое использование пространств в ответственных больничных отделениях, требующих контроля бактериального загрязнения.

SHD Italia предоставляет свою компетенцию и опыт работы в сотрудничестве с ведущими профессионалами отрасли для разработки и реализации технических решений, направленных на удовлетворение потребностей заказчика и обеспечение медицинского персонала высокоэффективными техническими возможностями.

Surgical Units
Operating Theatres
Adjoining Service Rooms 4

Операционные блоки
Операционные
Примыкающие вспомогательные помещения

Intensive Care Units
Recovery Care Units 7

Отделения **интенсивной терапии**
Отделения **реанимации**

Prefabricated
Modular Systems 8

Сборные модульные системы

Lindo® System 12

Система **Lindo®**

Lindo® Doors 16

Двери **Lindo®**

3D Design 18

Трехмерное проектирование

Surgical Units

Операционные блоки

OPERATING THEATRES

From the technological standpoint the surgical unit is the core of a modern healthcare facility.

The technological devices currently utilised are of a level of sophistication that permits integrated management of all the equipment and data needed by the surgical team during their work.

The heavy workload to which theatre personnel are frequently subjected calls for a suite of comfortable and modern rooms, designed in such a way as to allow surgeons and the entire team to work with the maximum effectiveness and to ensure the highest possible level of protection for patients.

The instruments, utility networks, and furniture must be such as to create an environment that, although complex, is also uniform and integrated, where each function can be controlled and guaranteed and where operating and maintenance tasks can be expedited easily and effectively.

To date, SHD Italia has produced and installed more than 1000 Prefabricated Surgical Units in Italy and internationally, several of which have been in service for almost 30 years although they still retain their original aesthetic and functional qualities.

ОПЕРАЦИОННЫЕ

С точки зрения технологии операционный блок является сердцем современных учреждений здравоохранения.

Используемое сегодня оборудование высокого технологического уровня позволяет осуществлять комплексное управление аппаратурой и всеми данными, которые необходимы операционной бригаде во время операции.

Интенсивные нагрузки, которым подвергается персонал, требуют наличия комфортных и современных рабочих пространств, спроектированных так, чтобы позволить хирургам и всей бригаде оперировать с максимальной эффективностью и с надлежащей защитой пациента.

Инструмент, инженерные сети и обстановка должны образовывать пространство высокоорганизованное, но в то же время гармоничное и целостное, где каждая функция может контролироваться и гарантироваться и где деятельность по организации и обслуживанию будет простой и эффективной.

На сегодняшний день SHD Italia произвела оборудование и смонтировала в Италии и за рубежом свыше 1000 сборных операционных, действующих в течение почти 30 лет и сохраняющих свои исходные эстетические и функциональные характеристики.

we listen
to your needs

мы следуем вашим потребностям

Intensive Care Units and Recovery Care Units

ADJOINING SERVICE ROOMS

Today's most popular solution for other rooms in the Surgical Suite, Recovery Rooms and Intensive Therapy Units, consists of panels faced in HPL Laminate, an easily cleaned, impact and abrasion resistant material that offers big cost savings.

ПРИМЫКАЮЩИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Решение, пользующееся сегодня наибольшим спросом для вспомогательных помещений операционного блока, отделений реанимации и интенсивной терапии предусматривает использование панелей, облицованных ламинатом высокого давления (HPL), легко моющимся, ударопрочным, стойким к истиранию и высокоэкономичным материалом.

Отделения **интенсивной терапии** и отделения **реанимации**

Prefabricated Modular Systems

Сборные модульные системы

WHY USE A PREFABRICATED SYSTEM?

1. CONFIDENCE
- costs clearly stated well in advance;
- remarkably short realisation times;
- guaranteed hygiene.

2. VERSATILITY - Throughout the execution of the works:
- low noise, clean, and dry installation procedures mean that the department can continue to operate while work is in progress and ensure minimum interference with adjoining departments;
- different specialist contractor companies can work simultaneously on the same project;
- modifications can be made easily on the job to accommodate revised technical requirements.

3. FLEXIBILITY - Once the new structure is operational:
- maintenance performed rapidly without generating department downtimes;
- easy plant modifications to accommodate new requirements and/or revised legislative prescriptions;
- easy modifications to incorporate the latest integrated equipment control systems;
- easy modifications to adapt the system to provide protection against ionising radiation propagation;
- changes can be made easily to the operational layout to meet emerging requirements of the hospital structure.

4. INNOVATION, ENVIRONMENTAL COMFORT AND VISUAL IMPACT
- Modern prefabricated systems are highly engineered and industrialised and, thanks to the use of aesthetically high quality materials, they make it possible to obtain an optimal visual impact and enhanced environmental comfort for the medical team.

ПОЧЕМУ ЦЕЛЕСООБРАЗНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ СБОРНУЮ СИСТЕМУ?

1. УВЕРЕННОСТЬ
- точно установленная и известная заранее стоимость;
- очень короткое время реализации;
- гарантированная гигиена.

2. ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ – В течение всего времени производства работ:
- бесшумный, чистый и сухой монтаж позволяет продолжать деятельность отделения во время производства работ и гарантирует сведение к минимуму помех для примыкающих отделений;
- возможность одновременной работы всех специализированных подрядчиков проекта;
- возможность внесения изменений в ходе работ в случае пересмотра технических решений.

3. ГИБКОСТЬ – После ввода в действие новой структуры обеспечивается быстрота и легкость:
- выполнения ремонтных работ в короткие сроки и без остановок работы всего отделения;
- внесения изменений в системы для обеспечения соответствия новым требованиям и (или) пересмотренным нормативам;
- внесения изменений для внедрения современных систем управления аппаратурой;
- внесения изменений для обеспечения способности системы к защите от ионизирующего излучения;
- внесения изменений в компоновку отделения для удовлетворения новых требований Заказчика.

4. ИННОВАЦИЯ, КОМФОРТ И ВИЗУАЛЬНОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ
- Современные сборные системы отличаются высоким техническим уровнем и дизайном и благодаря применению материалов высокого эстетического качества позволяют достичь оптимального визуального воздействия и повышенного комфорта для персонала, работающего в отделении.

TYPICAL TECHNICAL FEATURES OF MODERN PREFABRICATED MODULAR SYSTEMS:

- Absolute flatness
  The qualifying technical features of a properly executed system consist of its rounded shapes and the total absence of live edges, ensuring that all surfaces are perfectly flush without protrusions, specifically:
  - vertical sealing joints between facing panels;
  - door frame linings and finishing panels;
  - suspended ceiling and finishing panels;
  - floor surface and finishing panels.
- Full height finishing panels
  Avoiding the need for horizontal joints between panels and so minimising critical points of bacterial accumulation and proliferation.
- Maximum width modular finishing panels
  Fewer vertical joints between panels thereby reducing critical points of bacterial accumulation and proliferation.
- Vertical level adjustment of subframe
  Excellent ability to compensate for significant level differences, imperfections and irregularities in the screed/floor of up to at least ± 20 mm.
- Hermetic sealing and sound insulation
  The use of twin level sealing gaskets interposed between the rear edge of the panels and the subframe, combined with several other technical solutions, ensures a hermetic seal thus preventing the ingress of contaminated air from system voids while imparting an excellent level of sound insulation. The hermetic nature of the structure also actively contributes to the efficiency of the air treatment plant.
- Non-flammable materials
  All components must be rated as fire reaction class 0 or 1.
- Viewing windows
  It must be possible to integrate hermetically sealed partially or totally glazed viewing modules.
- Sealed and hermetically sealed doors
  It shall be possible to install sealed or hermetically sealed doors also in conventional masonry walls in the department for use in refurbishment projects.
- Finishing panels
  Wide range of matt, anti-glare finishing materials with different performance features and costs to ensure that the appropriate version of the same system can be used throughout the entire department. The most high-tech areas of the suite are generally created using the finishing materials that offer the highest technological performance while adjacent rooms can be created using less sophisticated materials that retain the same aesthetic appearance and compatible performance levels.
- Ease of disassembly
  The suspended ceiling panels and the vertical finishing panels shall be rapidly and individually demountable.

ТИПОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОВРЕМЕННЫХ СБОРНЫХ МОДУЛЬНЫХ СИСТЕМ:

- Абсолютная плоскостность
  Отличительные технические черты надлежащим образом выполненной системы состоят в округлых формах и в полном отсутствии острых краев; все поверхности расположены на одном уровне, без каких-либо выступов, и, в частности:
  - вертикальные уплотнительные стыки между панелями облицовки;
  - откос дверных рам и облицовочные панели;
  - подвесной потолок и облицовочные панели;
  - пол и облицовочные панели.
- Панели облицовки на всю высоту
  Это позволяет избежать ненужных горизонтальных стыков между панелями и, следовательно, свести к минимуму количество критических точек скопления и размножения бактерий.
- Панели облицовки модулей максимальной ширины
  Меньше вертикальных стыков между панелями, что позволяет свести к минимуму количество критических точек скопления и размножения бактерий.
- Вертикальная регулировка несущей рамы
  Это характеристика, позволяющая исключить и компенсировать значительные разницы уровней, обусловленные дефектами и неровностями стяжки/пола, по крайней мере до ± 20 мм.
- Герметизация и звукоизоляция системы
  Применение двух уровней уплотнительных прокладок между задним периметром панелей и несущей рамой, а также другие технические решения обеспечивают герметичное уплотнение, позволяющее исключить проникновение загрязненного воздуха из полостей системы, и гарантируют звукоизоляцию. Кроме того, эти характеристики герметичности активно способствуют эффективности действия системы очистки воздуха.
- Невоспламеняемые материалы
  Все компоненты должны быть огнестойкого класса 0 и 1.
- Остекление
  Могут быть снова установлены или добавлены полностью или частично остекленные модули с герметичным уплотнением.
- Герметические и полностью непроницаемые двери
  Обеспечивается возможность установки герметических и полностью непроницаемых дверей также и в стенах традиционного типа, имеющихся в отделении в случаях работ по переоборудованию.
- Облицовочные панели
  Широкий диапазон облицовочных материалов, матовых и противоотблесковых, с различными характеристиками и по различным ценам, с тем, чтобы система одного и того же типа могла использоваться во всем отделении. Для наиболее высокотехнологичных участков отделения предпочитается применение облицовочных материалов высшего технологического уровня, в то время как в смежных помещениях выбираются материалы менее высокого технологического уровня с сохранением уровня эстетических и технических характеристик.
- Простота демонтажа
  Обеспечивается возможность быстрого и индивидуального демонтажа панелей подвесного потолка и вертикальных облицовочных панелей.

Lindo® System
Система Lindo®

CHARACTERISTICS

The Lindo® prefabricated self-loading modular System, available in wall cladding or partition version, offers technological innovaton and extreme flexibility, with its basic composition of a steel subframe to which finishing panels, doors and integrated accessories are mounted.

The design of the Lindo® System ensures that the same basic self-loading subframe can be clad with all types of finishing panels.

RANGE OF SURFACE FINISHINGS:

- Asepsi Antibacterial SMS® (Solid Mineral Surface®);
- Toughened Glass;
- Stainless Steel;
- Painted Stainless Steel;
- Painted Steel;
- Stratified HPL Laminate;
- HPL Laminate.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сборная модульная самонесущая система Lindo®, изготавливаемая в вариантах с облицовочными панелями или же с разделительными стенками, является технологически прогрессивной и гибкой, состоит из металлической конструкции, на которой закрепляются облицовочные панели, двери и встроенные компоненты.

Система Lindo® спроектирована в расчете на то, чтобы на базовой самонесущей конструкции можно было устанавливать облицовочные панели различных типов.

ГАММА ОБЛИЦОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ:

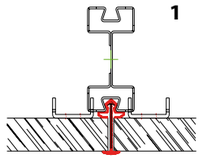
- Антибактериальный Asepsi SMS® (Solid Mineral Surface®);
- Закаленное стекло;
- Нержавеющая сталь;
- Окрашенная нержавеющая сталь;
- Окрашенная сталь;
- Компакт-ламинат HPL;
- Ламинат HPL.

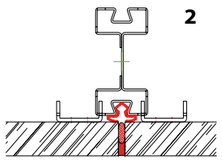
VERTICAL JOINTS:

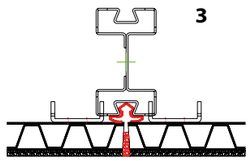
1. Joint-cover gasket in nontoxic silicone rubber. This solution imparts a hermetic seal and allows linear expansion, while also ensuring fast and easy demounting of individual panels – even once the department is operational.

2. Made of nontoxic monolithic structural silicone in compliance with standards concerning clean rooms, and resistant to micro organism attack. This solution ensures hermetic sealing and absolute flatness of the surfaces, while also allowing fast and easy demounting of individual panels even once the department is operational.

3. Welding. Welding can be performed exclusively on Asepsi Antibacterial SMS® (Solid Mineral Surface®) panels and, although it provides absolute flatness of the wall surface it eliminates the facility for subsequent demounting of individual panels.







УПЛОТНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТЫКОВ:

1. Накладка из нетоксичной силиконовой резины. Это решение гарантирует герметичное уплотнение и обеспечивает возможность линейного расширения, а также быстрого и индивидуального демонтажа панелей облицовки также и после ввода отделения в действие.

2. Монолитный нетоксичный конструкционный силикон, предназначенный для асептических помещений, стойкий к воздействию микроорганизмов. Это решение гарантирует герметичное уплотнение, абсолютную плоскостность поверхностей, и быстрый и индивидуальный демонтаж панелей облицовки также и после ввода отделения в действие.

3. Сварка. Этот вариант может быть реализован только с панелями из антибактериального Asepsi SMS® (Solid Mineral Surface®) и обеспечивает абсолютную плоскостность поверхностей, но исключает возможность индивидуального демонтажа панелей облицовки в будущем.

HYGIENE
The Lindo® System offers total ease of cleaning and sanitisation thanks to the absence of live corners and the fact that the surfaces are perfectly flush with no protrusions.
Lindo® System, with its certified pressure tightness, also contributes actively to the performance of the air treatment system by ensuring that there is no ingress into clean air rooms of potentially contaminated air in system voids.

ACOUSTIC INSULATION
Assure certified acoustic insulation of at least 52 dB.

FIRE RESISTANCE
The materials utilised all offer excellent fire reaction characteristics.

X-RAY PROTECTION
Whenever necessary, Lindo® System can be equipped with X-ray shielding composed of 99.9% purity lead sheets housed in the system's wall cavities.

LOOKS
The use of aesthetically appealing material translates into higher levels of environmental comfort for Surgical Unit staff.
Thanks to the maximum freedom of choice in colours, even when the finishing panels in the Operating Theatre are made of different material with respect to those in adjoining areas of the suite, colours can be perfectly matched or coordinated, with impressive results in terms of overall visual impact.

ГИГИЕНА
Система Lindo® обеспечивает абсолютную легкость уборки и дезинфекции благодаря полному отсутствию острых кромок и расположению поверхностей в одной плоскости, без каких-либо выступов. Кроме того, система Lindo® с герметичностью, аттестованной под давлением, активно способствует правильной работе системы очистки воздуха, исключая проникновение загрязненного воздуха из полостей системы в помещения с чистым воздухом.

ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ
Обеспечивается звукоизоляция, аттестованная на величину не менее 52 дБ.

ОГНЕСТОЙКОСТЬ
Используемые материалы имеют оптимальные характеристики огнестойкости.

ЗАЩИТА ОТ РЕНТГЕНОВСКОГО ИЗЛУЧЕНИЯ
Когда требуется, система Lindo® может быть укомплектована экраном защиты от рентгеновских лучей, выполненным из листов свинца чистотой 99,9%, которые устанавливаются в полости системы.

ЭСТЕТИЧНОСТЬ
Высокое эстетическое качество используемых материалов обеспечивает оптимальный комфорт среды для тех, кто работает в операционном блоке.
Даже если в операционной и во вспомогательных помещениях используются разные поверхности, благодаря максимальной свободе выбора цвета облицовочные панели могут выполняться в координированных или же контрастных тонах, что обеспечивает оптимальные результаты с точки зрения визуального воздействия.

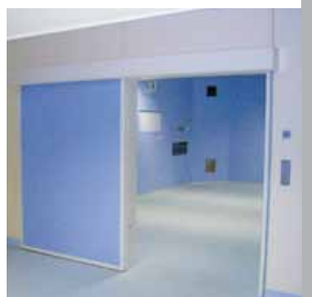
Lindo® Doors
Двери Lindo®

The Lindo® System allows the integrated and perfectly coplanar incorporation of sealed or hermetically sealed doors.
Doors can be hinged or sliding with one or two leaves, with automatic or manual opening.
The same door types can also be installed in conventional walls to create coordinated aesthetics (and functionality) throughout the entire department.

Система Lindo® предусматривает применение встроенных и находящихся в одной плоскости со стенами воздухонепроницаемых или герметичных дверей.
Двери могут быть раздвижными или навесными, с одной или двумя створками и с ручным и автоматическим открытием.
Двери этих же типов могут устанавливаться и в обычные стены, чтобы обеспечить однородность внешнего вида (и функциональную однородность). всего отделения.

we provide
a turnkey service

мы предлагаем вам поставку “под ключ”



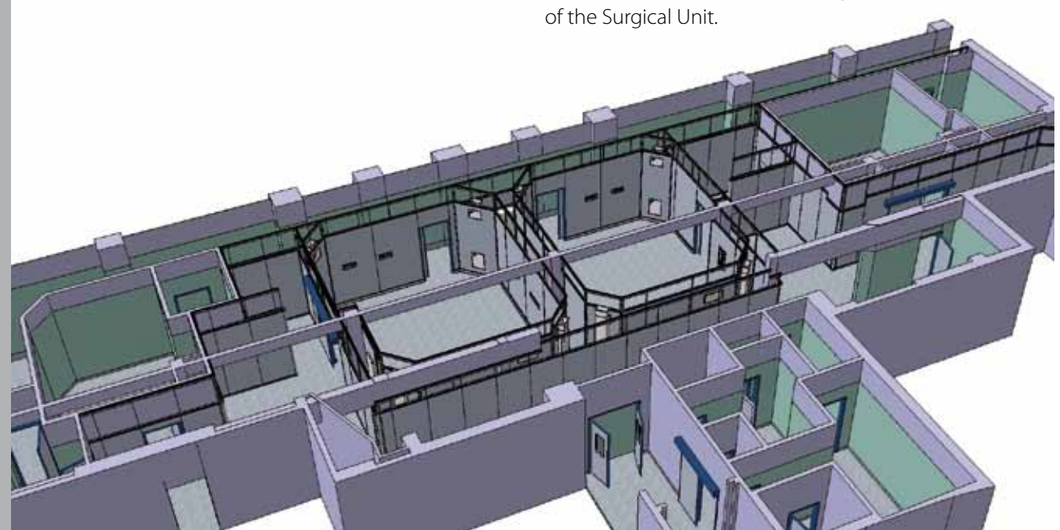
FINISHING DOOR PANELS
- Asepsi Antibacterial SMS® (Solid Mineral Surface®);
- Toughened Glass;
- Stainless Steel;
- Painted Stainless Steel;
- Asepsi Ceramicsteel® porcelain steel;
- Stratified HPL Laminate;
- HPL Laminate.

ПАНЕЛИ ОБЛИЦОВКИ ДВЕРЕЙ
- Антибактериальный композит Asepsi SMS® (Solid Mineral Surface®);
- Закаленное стекло;
- Нержавеющая сталь;
- Окрашенная нержавеющая сталь;
- Эмалированная сталь Asepsi Ceramicsteel®
- Компакт-ламинат HPL;
- Ламинат HPL.

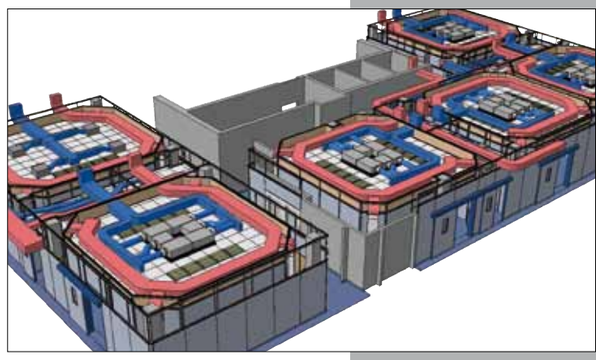
3D Design
3-мерное проектирование

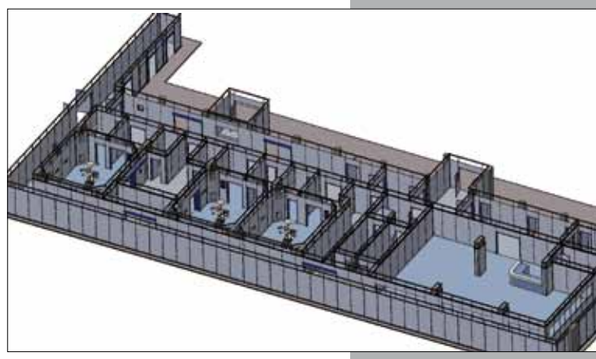
Normally, conventional CAD Design systems are still able to satisfy requirements for the design of relatively simple hospital environments.
However, the very high level of technology incorporated in a modern Surgical Unit calls for thorough planning of every minimum detail of the available space.
Firstly, the potential level of satisfaction of the requirements to be addressed must be analysed in advance.
Once the technological, functional, dimensional and economic requirements have been identified, the designer can create an environmental layout view with tools that make it possible to reproduce the entire area of the project in 3D.
At this point all critical aspects must be identified with the utmost precision, both in the visible and occupied areas (work spaces) and in concealed areas of the system, i.e. all the voids and cavities in which technical systems are to be accommodated.
This is particularly helpful since a surgical unit normally contains a high density of technical systems and it is not uncommon to encounter difficulties in finding space for the location and distribution of technical systems without being obliged to infringe on room spaces and volumes.
This problem is especially common in renovation work, where designers frequently encounter insufficiently high ceiling voids or mandatory routes or positions for the accommodation of supply equipment.
It follows that the very high technological level of the equipment installed in an operating theatre calls for a careful analysis of the siting and routing of the technical systems to which the various appliances are connected.

Right from the start the 3D project provides a faithful reproduction of the final configuration of the Surgical Unit – an invaluable tool helping to keep track of design aspects throughout the entire duration of the project.
Each phase of management and installation on the worksite can be easily monitored because the entire process of preparation, supply, and delivery of materials to the site is guided and coordinated directly by the highly precise and sequential output data that the planning software retrieves directly from the virtual layout.
This makes it possible to achieve a drastic reduction in the times required for procurement and shipping of materials to the worksite, ensuring that availability is perfectly coordinated with requirements in the various stages of erection.
This means that the designer can immediately get an overview of the finished project, also giving the customer the same level of access simply by forwarding the relative files.
The 3D project allows the end user to check the functionality of the spaces, instrumentation and furniture in a totally intuitive manner – even for people with little or no experience in interpreting 2D layout drawings.
Navigating through the Surgical Unit using virtual reality tools allows the user to interact with the environment and achieve total familiarity with the final result.
For particularly complex environments or critical situations, it's also possible to simulate movements, postures, and ease of access to objects or equipment.
A reliable preview of what will become the real situation of instruments and accessories in the area makes it possible to optimise ergonomic aspects of the Surgical Unit.



Как правило, традиционные системы автоматического проектирования (САПР) еще могут удовлетворить требования проектирования в отношении простых больничных отделений.
Тем не менее, высокий технологический уровень современных операционных блоков требует всестороннего проектирования всех деталей имеющихся в распоряжении пространств.
Прежде всего, необходимо заранее проанализировать возможный уровень удовлетворения предъявляемых требований.
Изучив требуемые технологические, функциональные, размерные и экономические параметры, проектировщик может приступить к составлению планикровки помещений с помощью инструментов, позволяющих точно воспроизвести в трехмерной модели весь фронт работ.
Затем необходимо выявить с абсолютной точностью все критические аспекты - как в пространствах, обитаемых и открытых обозрению (рабочих помещениях), так и в скрытых частях, то есть во всех тех пространствах и полостях, в которых будут размещены технические системы.
Это важно потому, что в операционных блоках имеется, как правило, большое количество технических систем, и часто бывает затруднительно найти место для их размещения и распределения, не занимая пространства и объемы помещения.
Особенно часто эта проблема возникает при реконструкции, когда выясняется, что межэтажные пустые пространства недостаточно высоки или что имеются обязательные трассы или позиции для установки оборудования электроснабжения.
Очень высокий технологический уровень аппаратуры, устанавливаемой в операционных, требует поэтому тщательного анализа для определения расположения и трасс технических систем питания.
С самого начала трехмерный проект точно определяет конечную конфигурацию операционного блока, являясь ценным инструментом контроля проектирования в течение всего периода реализации проекта.
Каждая фаза организации и подготовки работ на месте легко контролируется, потому что весь процесс изготовления, комплектации и поставки материалов управляется крайне точными и последовательными выходными данными, которые система проектирования отбирает непосредственно из смоделированной планировки.
Это позволяет значительно сократить сроки комплектации и поставки материалов на объект в полном соответствии с графиком фаз монтажа.
Таким образом, проектировщик может с самого начала располагать точным видением конечного результата проекта и обеспечивает эту же возможность заказчику путем передачи ему соответствующих файлов.
Трехмерный проект позволяет конечному пользователю проверять правильность использования пространств, аппаратуры и приборов полностью интуитивным путем, также и тем, кто не имеет опыта интерпретации двухмерных технических чертежей или имеет недостаточный опыт.
Перемещаясь по операционному блоку с помощью инструментов виртуальной среды, пользователь может получить полное представление о конечном результате.
Для особенно сложных структур или критических ситуаций можно также имитировать движения, расположения и доступ к предметам или аппаратуре.
Достоверное представление о том, каково будет реальное расположение приборов и оснастки в операционной, позволит оптимизировать эргономию в операционном блоке.





“Reliability guaranteed by **30 years** of **experience** in the design and development of cutting-edge healthcare technology”

“Надежность, гарантируемая нашим **30-летним опытом** разработки и реализации самой передовой технологии в отрасли охраны здоровья”

OUR PRODUCTS:

- Prefabricated modular systems
- Hermetically sealed suspended ceilings
- Fixed and free-standing furniture units
- Air-tight and hermetically sealed sliding doors
- Air-tight hinged doors
- ASEPSI LABSTEEL® laboratory monolithic worktops in vitreous enamel steel

НАША ПРОДУКЦИЯ:

- Сборные модульные системы
- Герметичные подвесные потолки
- Встроенная мебель и отдельно стоящие предметы мебели
- Воздухонепроницаемые и герметичные раздвижные двери
- Воздухонепроницаемые навесные двери
- Монолитные лабораторные столы из эмалированной стали ASEPSI LABSTEEL®

OUR SERVICES:

- Specialist consultancy
- Price quotations
- Project design
- Production
- Installation
- Technical assistance
- Maintenance

НАШИ УСЛУГИ:

- Консультационные услуги специалистов
- Составление сметы затрат и предложений
- Проектирование
- Изготовление
- Монтаж
- Техническое сопровождение
- Техобслуживание

SHD ITALIA S.r.l.
Corso Italia 11 - Zona Industriale
28010 FONTANETO D’AGOGNA
Novara - Italy
Tel. +39 0322 862030
Fax. +39 0322 862031
shd@shd.it
www.shd.it

SHD ITALIA
SORIMA HOSPITAL DEVELOPMENT ®
ENGINEERING . TECHNOLOGIES
EQUIPMENT . SUPPLIES

Made in Italy

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

unidea.biz